

▶ 鑽孔機系列說明

標準系列 / 線馬機 / 大檯面系列 **DG1S DG2S DG6S DG6L DG6M3**

用途：一般用於硬板、軟硬複合板成型。

大量自製
控制系統
性能超越進口
品牌

智能化作業
防呆功能

QIC功能, 提升
鑽孔精度, 節省
bush 更換時間
成本

選配電容式
斷刀偵測
(CBD)功能

可適用大排版
加工
24"x28"
25"x33"



機 型	DG1S	DG2S	DG6S	DG6L	DG6M3
主軸軸數	1	2	6	6	6
加工範圍	618× 700 mm	629×650mm	568×663mm	678×820mm	633×760mm
主軸型式/轉速	空氣軸承 / 20,000rpm ~ 200,000rpm				
伺服系統	X、Y、Z軸AC伺服馬達				X、Y、Z軸線性馬達
移動速度	X、Y軸 60m/min，Z軸 30m/min				X、Y軸 80m/min Z軸 35m/min
定位精度	±0.004mm				
鑽孔精度	±0.018mm(大量科技條件)				
深度控制	±0.015mm(大量科技條件)				
換刀數	300把刀			450把刀	
外型尺寸 (mm) (L×W×H)	1,600×2,038×2,291	2,150×2,082×2,358	4,480×2,176×2,266	5,304×2,273×2,222	4,660×2,110×2,141
機台總重 (kg)	2,800	4,500	10,400	12,000	14,000
設備電力規格	3Ø、AC 220V 50/60Hz				
電源功率	6 KVA (Avg. 3 KVA)	8 KVA (Avg. 4 KVA)	15 KVA (Avg. 8 KVA)		
冷卻要求	水溫16~20℃				
壓縮空氣需求	6.5Kg / cm²以上				
操作環境需求	加工環境23±3℃・相對溼度75%以下				

◎本型錄僅供參考，以實際規格為準。